

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Демонстрационный образец DIPLOM34»

Центр учебных материалов
Демонстрационный отдел

ЗАКАЗ-НАРЯД

на тему:

**Прошивка и переплёт выпускной
квалификационной работы в твёрдый переплёт**

Выполнил(а): студент(ка) направления Демонстрационный образец
Иванова Анна Сергеевна, группа ДЕМО-01

Руководитель: руководитель демонстрационного проекта

Волгоград · 2026

АННОТАЦИЯ

Документ фиксирует состав заказа на физическую прошивку и переплёт выпускной квалификационной работы. В нём указаны формат блока, материалы обложки и корешка, способ крепления, порядок согласования макета и операции контроля. Заказ-наряд связывает требования заказчика с технологическими операциями и позволяет проверить комплектность до выдачи. Отдельное внимание уделено твёрдому переплёту 7БЦ, раскрываемости и сохранности страниц.

Ключевые слова: прошивка, переплёт, твёрдый переплёт, ВКР, контроль качества.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 4

1 Состав заказа 5

2 Материалы и способ крепления 5

3 Макет и расположение блоков 6

4 Контроль качества и выдача 6

ЗАКЛЮЧЕНИЕ 8

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ 9

ВВЕДЕНИЕ

Заказ-наряд предназначен для передачи в работу комплекта выпускной квалификационной работы, подготовленного к физической прошивке и переплёту. Документ фиксирует параметры блока, требования к обложке, порядок согласования макета и условия выдачи готового изделия.

В рамках заказа учитываются формат после обрезки, толщина блока, способ крепления и материалы. Это позволяет исключить разночтения между заказчиком и исполнителем и заранее определить операции контроля готового изделия.

Цель работы — обеспечить корректную физическую прошивку и переплёт комплекта ВКР с сохранением порядка страниц и читаемости.

Задачи работы:

1. зафиксировать состав и параметры заказа
2. выбрать материалы обложки и способ крепления
3. согласовать макет и порядок блоков
4. проверить качество готового изделия перед выдачей

Объект исследования — комплект выпускной квалификационной работы, подготовленный к прошивке и переплёту

Предмет исследования — технология прошивки и переплёта, материалы и операции контроля

Методы исследования: визуальный осмотр, измерение формата и толщины блока, сверка с согласованным макетом.

Практическая значимость. снижение риска ошибок при физическом оформлении работы и обеспечение сохранности страниц при использовании.

1 Состав заказа

В состав заказа включены основной блок выпускной квалификационной работы, приложение и переплётная крышка. Для каждого элемента указаны формат, количество страниц или листов, способ печати и особенность включения в общий блок. Такой перечень позволяет принять работу без дополнительных уточнений.

Основной блок принимается в односторонней печати, приложение вшивается после вывода по работе. Тираж указан как один экземпляр, поэтому заказ не предполагает тиражирования и отдельной проверки нескольких копий. Все позиции сверяются с сопроводительным листом.

Таблица 1 – Спецификация заказа

№	Элемент	Параметр	Примечание
1	Блок ВКР	A4, 92 страницы	односторонняя печать
2	Приложение	A4, 8 страниц	вшивается после вывода
3	Переплёт	твёрдый, 7БЦ	плёнка матовая
4	Тираж	1 экземпляр	основной

Источник: Составлено по заказу № 34-ПП

2 Материалы и способ крепления

Для обложки выбрана переплётная крышка с матовой плёнкой, которая защищает поверхность от загрязнений и выцветания. Корешок должен выдерживать раскрытие блока без деформации, поэтому клеевое соединение согласовано с толщиной блока и типом бумаги.

Крепление выполняется с предварительной прошивкой блока нитью и последующей проклейкой корешка. Форзац принимается белым, достаточной плотности, чтобы соединение блока с крышкой оставалось аккуратным. Материалы фиксируются в заказе до начала работ.

Таблица 2 – Материалы и крепление

Позиция	Материал	Характеристика
Обложка	картон 2,5 мм	матовая плёнка
Клеевое соединение	PUR	повышенная эластичность
Форзац	бумага 120 г/м ²	белый
Нить	лавсан	прошивка блока

Источник: Составлено по технологической карте исполнителя

3 Макет и расположение блоков

Перед прошивкой проверяется согласованный макет: порядок титульного листа, задания, содержания, основного текста и приложения. Особое внимание уделяется тому, чтобы приложение не нарушало нумерацию и не попадало в разрыв между разделами.

После обрезки формат должен соответствовать заявленному, а поля оставаться достаточными для чтения и подшивки. Нумерация проверяется выборочно по нескольким разворотам. Если обнаруживается смещение, макет возвращается на повторное согласование до начала переплёта.

Таблица 3 – Согласование макета

Параметр	Значение	Контроль
Формат после обрезки	205×290 мм	линейка
Поля	20/20/25/25 мм	шаблон
Порядок блоков	титул, задание, содержание	сверка
Нумерация	снизу по центру	выборочно

Источник: Составлено по согласованному макету

4 Контроль качества и выдача

Готовое изделие проверяется по нескольким обязательным операциям: корешок должен быть ровным, блок — плотно закреплённым, обрезка — чистой. Раскрываемость оценивается пробным раскрытием, чтобы убедиться в удобстве чтения и отсутствии заломов.

Комплектность подтверждается сверкой с сопроводительным листом. При выявлении дефектов изделие возвращается на устранение, а результат повторного контроля фиксируется в заказе. Выдача выполняется только после того, как все операции отмечены как выполненные.

Таблица 4 – Контроль готового изделия

Операция	Норма	Результат
Проверка корешка	без перекосов	норма
Раскрываемость	не менее 120°	норма
Обрезка	ровный край	норма
Комплектность	1 экземпляр	норма

Источник: Составлено по чек-листу контроля

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Заказ-наряд определяет не только перечень работ, но и последовательность проверок, необходимых для качественного переплёта. Фиксация параметров блока, материалов и макета снижает риск переделок и позволяет заранее согласовать ожидаемый результат.

Итоговый контроль подтверждает, что изделие готово к выдаче: блок собран в нужном порядке, корешок выдерживает раскрытие, обложка соответствует заказу. Документ может использоваться как образец для аналогичных заказов на физическое оформление работ.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. ГОСТ 5773-90. Издания книжные и журнальные. Форматы. — М. : Изд-во стандартов, 1990. — 12 с.
2. ГОСТ 29.124-94. Издания книжные. Технологические требования к переплётным крышкам. — М. : Изд-во стандартов, 1994. — 8 с.